

## Entretien et stérilisation des matériels en inox

### Consignes générales

- Nettoyer, désinfecter et stériliser les produits neufs avant leur première utilisation
- Nettoyer, désinfecter et stériliser les produits aussi rapidement que possible après leur utilisation
- Éliminer les produits usés, corrodés, déformés, poreux ou présentant des endommagements quelconques

### Nettoyage, désinfection

- Respecter scrupuleusement le dosage, le temps d'application et les températures conseillés pour la désinfection et le nettoyage
- Éviter les surcharges dans les machines à laver et les appareils à ultrasons en veillant à placer les produits sans risques de zones d'ombres
- Ne jamais utiliser de brosses ou d'éponges métalliques pour le nettoyage manuel
- Rincer minutieusement après le lavage en utilisant de l'eau déminéralisée dans la mesure du possible
- Sécher les produits avec soin après le rinçage

### Stérilisation

- Ne pas oublier que la stérilisation n'est pas en mesure de remplacer les traitements préliminaires tels que le nettoyage et la désinfection. Elle en constitue néanmoins le complément indispensable.
- Le procédé de stérilisation recommandé est l'autoclave, ou chaleur humide :
  - Température : 134°C
  - Pression : 2 bars
  - Durée : 18 minutes
- Laisser refroidir les produits stérilisés ainsi, avant tout usage

**Dans tous les cas et avant tout, respecter les consignes réglementaires et celles du fabricant relatives à la stérilisation et à l'utilisation des autoclaves.**